



LOT 1 : CLIMATISATION (Equipements jusqu'à 16kW)

Annexe n°2 au CCTP

GAMMES DE MAINTENANCE MINIMALES A RESPECTER
POUR LES PRINCIPAUX EQUIPEMENTS

SOMMAIRE

Titre 1	PRESTATIONS BASE.....	4
1.1	<i>Pompe à chaleur.....</i>	4
1.2	<i>Climatiseur Détente directe</i>	5
1.3	<i>Chambre froide et évaporateur.....</i>	6

Les abréviations utilisées pour indiquer la fréquence des opérations sont les suivantes :

R : A chaque passage sur site

M : Mensuel

T : Trimestriel

S : Semestriel

A : Annuel

Les abréviations utilisées pour indiquer le type de maintenance sont les suivantes :

E : A chaque passage

P : Préventif

Remarques : les fréquences suivantes sont minimales et à ajuster en fonction du fonctionnement des équipements et des préconisations des constructeurs.

Toute opération de nettoyage démontage devra faire l'objet d'un rapport accompagné d'une photo (avant et après intervention).

Tout contrôle ou mesure de paramètres physiques (température, pression, débit, etc...) devra être reporté dans le rapport d'intervention.

Titre 1 PRESTATIONS BASE

1.1 Pompe à chaleur

Description	R	M	T	S	A	Remarques
Contrôle de la disponibilité	E					
Contrôle du filtre et remplacement si nécessaire					P	
Contrôle du fonctionnement de la régulation et des sécurités					P	
Contrôle du fonctionnement du thermostat					P	
Contrôle de la commande Chaud/Froid/Vitesse ventilateur					P	
Contrôle des connexions électriques et état des câbles					P	
Contrôle de l'état de la batterie évaporateur					P	
Contrôle de l'écoulement et pompe de relevage éventuelle					P	
Nettoyage du bac à condensats					P	
Contrôle du fonctionnement du ventilateur					P	
Contrôle de l'intensité et tension du ventilateur					P	
Contrôle de la charge frigorifique et de l'étanchéité du circuit				P		Le Titulaire remet un certificat d'étanchéité selon la fréquence imposée par la réglementation en vigueur
Contrôle de l'acidité du fluide frigorigène					P	
Contrôle du filtre déshydrateur					P	
Contrôle des pressions HP/BP					P	
Contrôle des pressostats HP/BP (Chaîne de sécurité)					P	
Contrôle de l'intensité et l'isolement du compresseur					P	
Contrôle de la tension du compresseur en fonctionnement					P	

1.2 Climatiseur Détente directe

Description	R	M	T	S	A	Remarques
Contrôle de l'état général	E					
Contrôle du fonctionnement des organes de régulation et des sécurités	E					
Contrôle du fonctionnement du thermostat	E					
Contrôle de la commande Chaud/Froid/Vitesse ventilateur	E					
Contrôle des connexions électriques, de l'état des câbles,					P	
Contrôle de l'état du calorifuge					P	
Unité intérieure					P	
Nettoyage et dépoussiérage complet de l'unité intérieure (ventilateur, batterie, etc..)					P	
Contrôle de la batterie évaporateur					P	
Contrôle de l'écoulement et pompe de relevage éventuelle					P	
Nettoyage du bac à condensât					P	
Remplacement une fois par an					P	
Nettoyage si filtre nettoyable					P	
Contrôle de l'intensité et de la tension du ventilateur en fonctionnement					P	
Contrôle du fonctionnement normal de la batterie électrique					P	
Contrôle du thermostat de sécurité, détenteur					P	
Unité extérieure					P	
Contrôle de la charge en fluide frigorigène	Fréquence conforme à la réglementation en vigueur					Le Titulaire remet un certificat d'étanchéité selon la fréquence imposée par la réglementation en vigueur
Contrôle du filtre déshydrateur					P	
Contrôle des pressions HP/BP					P	
Contrôle des pressostats HP/BP (Chaîne de sécurité)					P	
Contrôle de l'intensité et l'isolement du compresseur					P	
Contrôle de la tension du compresseur en fonctionnement					P	
Contrôle de l'état du calorifuge					P	
Contrôle du pressostat sécurité haute pression					P	
Nettoyage et dépoussiérage complet de l'unité intérieure (ventilateur, batterie, etc..)					P	

1.3 Chambre froide et évaporateur

Description	R	M	T	S	A	Remarques
Contrôle du bon fonctionnement de la porte et de l'évaporateur				P		
Evaporateur						
Contrôle des thermostats, pressostats, clapets anti-retour, systèmes de dégivrage				P		
Contrôle de l'étalonnage des sondes de température					P	
Vérifications des vibrations				P		
Vérifications / resserrages des fixations moteurs				P		
Remplacement ou nettoyages des filtres				P		
Vérification de l'état des ailettes des batteries				P		
Nettoyage des batteries					P	
Nettoyage général de l'appareil					P	
Vérification de la régulation					P	
Vérification de l'absence de fuite (fluide frigorigène, eau)				P		
Vérifications électriques					P	
Contrôle de l'intensité moteur					P	
Resserrage des cosses électriques					P	
Dépoussiérage des éléments chauffants				P		
Chambre froide						
Graissage des éléments mécaniques de la porte				P		
Relevé des températures intérieures				P		